

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Concreto refratário baixo cimento, aluminoso com adição de carbeto de silício, de pega hidráulica, denso, de alta resistência a corrosão e ao choque térmico.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

- Canal de Corrida de Alto-Forno
- Poço de Gusa
- Separadores de Gusa/Escória

RECOMENDAÇÕES PARA USO:

Homogeneizar o material seco em um misturador mecânico por um tempo de 3 minutos. Adicionar 5,5 a 7,0 litros de água para cada 100 kg de material, misturar por um período de 4 a 8 minutos, até atingir a fluidez ideal para aplicação.

EMBALAGEM:

O concreto é embalado em sacos de papel valvulado, multifolhado, sendo a interna revestida em polietileno.

ADVERTÊNCIAS AO USUÁRIO:

1. O produto contém diversos aditivos finos que, quando inalados, podem irritar as mucosas.
2. Em caso de dúvidas, consultar a área de segurança da sua empresa ou a Beka Brasil, para maiores informações a respeito do produto.
3. Este material deve ser mantido seco, e deverá ser estocado em local livre de umidade, por um prazo máximo de 180 dias.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO CONCRETO

As características químicas listadas referem-se a valores médios, provenientes de controle de processo, e não são utilizadas para fins de liberação rotineira.

Análise Química	Teor (%)
Al ₂ O ₃	70,0
SiC	8,0
Fe ₂ O ₃	MAX 1,0
CaO	MAX 2,0

As características físicas listadas são utilizadas para fins de liberação do produto.

Características Físicas	Valores Assegurados
MEA - Massa Específica Aparente após 110 °C (g/cm ³)	MIN 2,60
RCTA - Resistência à Compressão após 110 °C (MPa)	MIN 50
Varição Linear Dimensional após 110 °C (%)	0,0 a -0,20
Tempo de Pega (mediante 25+/-2 °C e Umidade > 90%) (min)	60 a 180
Características Complementares	Valores Típicos
MEA - Massa Específica Aparente após 900 °C (g/cm ³)	2,60 a 2,80
RCTA - Resistência à Compressão após 900 °C (MPa)	MIN 50
Varição Linear Dimensional após 900 °C (%)	0,0 a -0,30
Temp. Máxima Uso (°C)	1550