

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Massa de socar refratária cromo-magnesianas, densa, de pega cerâmica, de alta resistência a corrosão frente a escórias a base de FeO/Fe₂O₃.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

- Câmaras de Combustão
- Fornos de Pelotização
- Plantas de Sinterização de Fe₂O₃

RECOMENDAÇÕES PARA USO:

Homogeneizar o material seco em um misturador mecânico por um tempo de 1 minuto. Adicionar 8,0 a 10,0 litros de água para cada 100 kg de material, misturar por um período de 4 a 8 minutos, até atingir a fluidez ideal para aplicação.

EMBALAGEM:

A massa de socar é embalada em sacos de papel valvulado, multifoliado, sendo a interna revestida em polietileno.

ADVERTÊNCIAS AO USUÁRIO:

1. O produto contém diversos aditivos finos que, quando inalados, podem irritar as mucosas.
2. Em caso de dúvidas, consultar a área de segurança da sua empresa ou a Beka Brasil, para maiores informações a respeito do produto.
3. Este material deve ser mantido seco, e deverá ser estocado em local livre de umidade, por um prazo máximo de 180 dias.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DA MASSA DE SOCAR

As características químicas listadas referem-se a valores médios, provenientes de controle de processo, e não são utilizadas para fins de liberação rotineira.

Análise Química	Teor (%)
MgO	MIN 77,0
Cr ₂ O ₃	MIN 1,5
Al ₂ O ₃	3,9
SiO ₂	4,2

As características físicas listadas são utilizadas para fins de liberação do produto.

Características Físicas	Valores Assegurados
MEA - Massa Específica Aparente após 110 °C (g/cm ³)	MIN 2,40
RCTA - Resistência à Compressão após 110 °C (MPa)	MIN 15
Variação Linear Dimensional após 110 °C (%)	0,0 a -0,20
Características Complementares	Valores Típicos
MEA - Massa Específica Aparente após 1200 °C (g/cm ³)	2,40 a 2,60
RCTA - Resistência à Compressão após 1200 °C (MPa)	25
Variação Linear Dimensional após 1200 °C (%)	0,0 a -0,30
Temp. Máxima Uso (°C)	1.750