

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Refratário de Alumina-Zircônia, Classe 20% ZrO₂, Denso, Conformado e Queimado.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

- Fornos Siderúrgicos
- Fornos de Reaquecimento
- Câmaras de Combustão

EMBALAGEM:

Os refratários moldados são acondicionados em pallets de madeira, plastificados externamente com filme plástico de polietileno, e travados com fita plástica.

ADVERTÊNCIAS AO USUÁRIO:

1. Em caso de dúvidas, consultar a área de segurança da sua empresa ou a Beka Brasil, para maiores informações a respeito do produto.
2. Este material deve ser mantido seco, e deverá ser estocado em local livre de umidade, por prazo indeterminado.
3. As metodologias utilizadas nos ensaios são da Beka Brasil, e são baseadas em normas técnicas nacionais e/ou internacionais.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO REFRATÁRIO

As características químicas listadas referem-se a valores médios, provenientes de controle de processo, e não são utilizadas para fins de liberação rotineira.

Análise Química	Teor (%)
Al ₂ O ₃	67,0
SiO ₂	12,0
Fe ₂ O ₃	MAX 0,3
ZrO ₂	MIN 18,0

As características físicas listadas são utilizadas para fins de liberação do produto.

Características Físicas	Valores Assegurados
MEA - Massa Específica Aparente (g/cm ³)	MIN 3,00
PA - Porosidade Aparente (%)	MAX 21
RCTA - Resistência à Compressão a Temperatura Ambiente (MPa)	MIN 20
Características Complementares	Valores Típicos
Varição Linear Dimensional a 1400 °C	-0,10 a +0,50%
Temperatura Máxima Uso (°C)	1.700